

2025(令和7)年 8 月吉日

会員各位 殿

鹿児島県教育カウンセラー協会
代 表 大坪 治彦
研修部長 中野 裕子
事 務 局 日高 知佳

2025(令和7) 年度 夏季事例研究会(ハイブリッド形式)のご案内

夏季事例研究会を下記のとおり開催いたします。

お誘い合わせの上多くの皆様にご参加くださいますよう、ご案内いたします

※今回の事例研究会については 支部会員のみ参加可能と致します※

記

1 日 時 令和7年8月23日(土) 13:30 ~ 16:30 (13:00 受付)

2 会 場 鹿児島県青少年会館 1 階グループ活動室

3 テ ー マ 「インシデントプロセス法による事例研究

～『チーム学校』としての支援のあり方～」

4 事例提供 折田明世先生(南さつま市立加世田小学校)

5 指導助言 大坪治彦先生(県教育カウンセラー協会代表 鹿児島大学名誉教授)

6 参 加 費 1,000円 会場参加者は当日受付で納入

振込納入先【鹿児島銀行 東谷山支店 普通預金 3113482

名義人:鹿児島県教育カウンセラー協会】

7 申 込 み ※ 令和7年 8 月 20 日(水)までに、下記の方法で、回答をお願いします

① メール受信の方は、添付された「研修申込み用フォーム」をクリックし

リンクすれば「回答」できます

➡ 【 <https://forms.gle/6yikzM1zZdxbXj78> 】

➡ 「QR コード」を利用し、回答することもできます

② 上記「フォーム」が使用できない場合は FAX で

(氏名、電話番号、出欠を明記の上) 回答ください

➡ FAX:099-281-2853(中野研修部長宛)



8 そ の 他 オンライン参加される方は、前日までに、ズームログインについて連絡します。